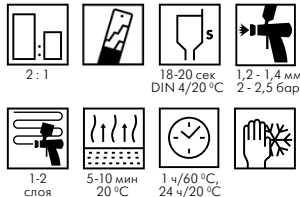


177 Бесцветный лак UHS

UHS Klarlack



Подготовка поверхности

Ремонтируемая панель должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового слоя:

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Очистить поверхность обезжиривателем.
3. Отремонтировать поврежденную поверхность.
4. Шлифовка кромок и оставшейся поверхности P1200.

Описание

2-х компонентный лак, создан на основе композиции акрилового сополимера с высоким сухим остатком. Покрытие стойкое к царапинам. Используется в системе база/лак.










Свойства

- Подчеркивает яркость и глубину цвета.
- Обладает высокой операционной скоростью, прекрасно полируется.
- Обладает отличной адгезией, устойчив к внешним атмосферным условиям и механическим воздействиям (микроцарапинам от моек).
- Наносится в 1-2 слоя. Может быть использован для точечного, панельного и полного ремонта легкового и коммерческого транспорта.
- Может наноситься на водорастворимые базовые покрытия.

Подложки

- все базовые покрытия.
 - все заводские покрытия, очищенные и отшлифованные, за исключением термопластичных акриловых покрытий.
5. Очистить поверхность обезжиривателем и вытереть насухо чистой ветошью.
 6. Протереть салфеткой с липким слоем.
 7. Нанести базовое покрытие.
 8. Протереть салфеткой с липким слоем.

Наименование	Фасовка	Артикул	Упаковка
Лак бесцветный UHS	1 л	11775	6
Лак бесцветный UHS	5 л	11778	4
Отвердитель UHS быстрый	0,5 л	12784	6
Отвердитель UHS быстрый	2,5 л	12787	4

Применение продукта		Большие поверхности		Точечные и панельные		
		Объем	Вес	Объем	Вес	
	Смешивание	177	2	100	2	100
		278	1	50	1	50
		Раств-ль медленный	мак.5-10%		мак.5-10%	
		VOC	500 г/л			
	Жизнеспособность при 20 °С	278	1-6 ч			
	Вязкость материала при 20 °С	DIN 4	18-20 сек			
		FORD 4	18-20 сек			
		AFNOR 4	20-22 сек			
	Оборудование для нанесения		Размер сопла	Дистанция		
		Верхняя подача	1,2-1,4 мм	15-20 см		
		Нижняя подача	1,3-1,4 мм	15-20 см		
		HVLP	1,2-1,4 мм	10-15 см		
		Под давлением	0,8-1,0 мм	15-20 см		
	Давление распыления	Верхняя подача	2-2,5 бар			
		Нижняя подача	2-2,5 бар			
		HVLP	0,7 бар на выходе			
		Под давлением	3 бар			
	Количество слоев	1-2 слоя				
	Выдержка	5-10 мин между слоями 10 мин. перед ускоренной сушкой				
	Толщина слоя	40-50 мкм				
	Сушка	227				
			20 °С	60 °С		
		От пыли	25-30 мин	5 мин.		
		Монтажная прочность	6-8 ч	30 мин		
		Полное высыхание	24 ч	1 ч		
	ИК Сушка (дистанция - 80 см)	Выдержка	10 мин			
		1/2 мощности	5 мин			
		Полная мощность	15-20 мин			