

UNIVERSAL FILLER 3:1

Универсальный грунт-наполнитель

фасовка	артикул
750 мл	30RS-750-UF
ОТВЕРДИТЕЛЬ	
250 мл	60RS-250-HUF
фасовка	артикул
3000 мл	30RS-3000-UF
ОТВЕРДИТЕЛЬ	
1000 мл	60RS-1000-HUF



Содержит антикоррозионные добавки, защищает от коррозии места, прошлифованные до голого металла. Изолирует проблемные подложки, предотвращает разрушение ранее нанесенных лакокрасочных покрытий неустойчивых к целлюлозным или другим агрессивным растворителям. Хорошо растекается, легко шлифуется.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обладает адгезией ко всем видам поверхностей:

оцинкованная сталь, сталь, алюминий, матированный пластик, старое ЛКП.

Цвет – серый, чёрный, белый. **Степень глянца** – матовый.

VOC для смеси = 538 [г/л]. Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. В/3) определяет предельную величину VOC на уровне 540[г/л].

Срок годности: грунт – 24 месяцев от даты производства, в заводской упаковке.
отвердитель – 12 месяцев от даты производства, в заводской упаковке.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ



Обработать абразивом P240-P320 и обезжирить **Green Line RS Cleaner**.



Грунт **Universal Filler 3+1**
Отвердитель **Universal Filler 3+1**
Разбавитель **2K Thinner**

по объему	3 части	100	по весу
	1 часть	21,2	
	5-10%	10-21,6	



30-50 секунд



Около 60 минут при 20°C



HVLP, Trans Tech и RP. Размер сопла:	1,5-1,8 мм	Количество слоев	2-3 слоя
Давление на входе	1,5-2,2 бар	Толщина сухого слоя	80 мкм



Между слоями – до матовения (5-10 минут)
Перед сушкой – 10 минут



20°C – 3-4 часа
60°C – 25мин
Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения



Сухое шлифование		Шлифование с водой	
Машинное шлифование	P320-P500	Шлифование вручную	P600-P1000
Шлифование вручную	P360-P500		



На Грунт 3:1 можно наносить:
2-компонентные акриловые эмали.
1-компонентные базовые краски

Универсальный Грунт 3:1 можно наносить на: сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные, прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP), полиэфирные шпатлевки, эпоксидные грунты, реактивные грунты, старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные. Пластиковые детали предварительно зашлифовать материалом типа **Scotch Brite**. Нанести первичный адгезионный грунт по пластику **GL RS 1K Plastic Primer**. **Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.**