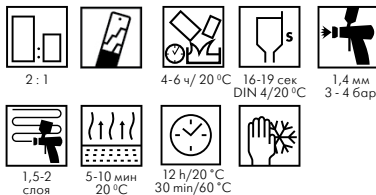


## 155 Бесцветный лак HS

### HS Klarlack



#### Подготовка поверхности

Ремонтируемая панель должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового слоя:

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Очистить поверхность обезжиривателем.
3. Отремонтировать поврежденную поверхность.
4. Шлифовка кромок и оставшейся поверхности P1200.

#### Описание

2-х компонентный бесцветный лак на основе высокоэластичной акриловой смолы. Используется в системе база/лак.










#### Свойства

- Дает прочное, глянцевое и быстросохнущее покрытие с высокой толщиной пленки
- Обладает высокой операционной скоростью, прекрасно полируется
- Обладает повышенной защитой от УФ лучей
- Наносится в 1,5 слоя
- Может быть использован для точечного, панельного и полного ремонта
- Обладает повышенной прочностью к царапинам и сколам
- Возможно добавление растворителя до 10%

#### Подложки

- базовые покрытия
  - все заводские покрытия, очищенные и отшлифованные, за исключением термопластичных акриловых покрытий.
5. Очистить поверхность обезжиривателем и вытереть насухо чистой ветошью.
  6. Протереть салфеткой с липким слоем.
  7. Нанести базовое покрытие.
  8. Протереть салфеткой с липким слоем.

Наименование	Фасовка	Артикул	Упаковка
Лак бесцветный HS	0,5 л	11554	6
Лак бесцветный HS	1 л	11555	6
Лак бесцветный HS	5 л	11558	4
Отвердитель стандартный HS	0,25 л	12503	12
Отвердитель стандартный HS	0,5 л	12224	6
Отвердитель стандартный HS	2,5 л	12227	4

Применение продукта		Большие поверхности		Точечные и панельные		
		Объем	Вес	Объем	Вес	
	Смешивание	<b>155</b>	2	100	2	100
		<b>222</b>	1	50		
	VOC	541 г/л				
	Жизнеспособность при 20 °С	<b>222</b>	4-6 ч			
	Вязкость материала при 20 °С	<b>DIN 4</b>	16-19 сек			
		<b>FORD 4</b>	16-19 сек			
		<b>AFNOR 4</b>	18-20 сек			
	Оборудование для нанесения		<b>Размер сопла</b>	<b>Дистанция</b>		
		Верхняя подача	1,4-1,6 мм	15-20 см		
		Нижняя подача	1,6-1,8 мм	15-20 см		
		HVLP	1,3-1,5 мм	10-15 см		
		Под давлением	1,0-1,2 мм	15-20 см		
	Давление распыления	Верхняя подача	2-4 бар			
		Нижняя подача	2-4 бар			
		HVLP	0,7 бар на выходе			
		Под давлением	4 бар			
	Количество слоев	1,5-2 слоя				
	Выдержка	5-10 мин между слоями 10 мин перед ускоренной сушкой				
	Толщина слоя	40-50 мкм				
	Сушка		<b>222</b>			
			<b>20 °С</b>	<b>60 °С</b>		
		От пыли	20 мин	немедл.		
		Монтажная прочность	12 ч	30 мин		
		Полное высыхание	24 ч	2 ч		
	ИК Сушка (дистанция - 80 см)	Выдержка	5 мин			
		1/2 мощности	5 мин			
		Полная мощность	15-20 мин			