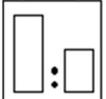


# Technical Datasheet QP-3235

QUICKLINE® 2K Эпоксидный грунт

Январь 2021



<b>Описание</b>	<b>QUICKLINE® 2K эпоксидный грунт, QP-3235</b> , бесхроматный эпоксидный грунт для антикоррозионной защиты при нанесении на голый металл. QP-3235 идеально работает в версии мокрым-по-мокрому, а также как нешлифуемый выравниватель. При необходимости, его можно подвергать горячей или воздушной сушке.		
<b>Продукты</b>	Грунт:	QP-3235 <b>QUICKLINE 2K</b> Эпоксидный грунт	
	Отвердитель:	QH-4635 <b>QUICKLINE</b> Отвердитель для эпоксидного грунта	
<b>Поверх-ти</b>	Голый металл: сталь, гальванизированная сталь, цинк, алюминий и его сплавы OEM грунты, старые покрытия в хорошем состоянии, полиэфирные шпатлевки, термопластичные покрытия (TPA).		
<b>Применение</b>	Перекрывается 2K грунтами QUICKLINE; базовые и акриловые эмали могут наноситься напрямую на QP-3235.		
<b>Подготовка поверх-ти</b>		Тщательно обезжирить до/после шлифования.	 <b>Шлифование машинкой:</b> Старые покрытия: P240-P320 Голый металл: P120-P180 Шпатлевка: P120-P180
<b>Пропорции</b>		<i>QUICKLINE</i> Эпоксидный грунт QP-3235 <i>QUICKLINE</i> Отвердитель QH-4635 <i>QUICKLINE</i> Разбавители QS-5210/20/30	По объему: 1 1 0 – 0.5 По весу: 100 г 63 г 0 – 32 г
	<b>Время жизни:</b> 16 часов при 20°C. Вязкость 15 секунд (DIN4 / 20°C)		
<b>Нанесение</b>		Стандартный: HVLP:	Сопло 1.3 – 1.4 мм, давление 2 бар (смотрите рекомендации производителя)  Сопло 1.3 – 1.4 мм, давление 2 бар (смотрите рекомендации производителя)
<b>Слоев</b>		Изолятор: 1 полный слой В версии мокрым-по-мокрому: 2 слоя (25 – 35 мкм) Нешлифуемый выравниватель: 2-4 слоя (30 – 50 мкм)	
<b>Выдержка</b>		Изолятор: до матовости В версии мокрым-по-мокрому: 5-10 минут между слоями – 15 минут перед след. покрытием при 20°C Нешлифуемый выравниватель: 10 минут между слоями – 45 минут перед след. покрытием при 20°C	
<b>Сушка</b>		<b>При необходимости сушить при температуре металла 60°C в течение 30 минут.</b> <b>ИК сушка 10 – 15 минут, макс. температура на детали 80°C</b> Перед шлифованием деталь должна полностью остыть. <b>Примечание:</b> максимальное время выдержки при 20°C – 4 часа	
<b>Примечания:</b>	<b>Очистка оборудования</b> – промывайте оборудование сразу после нанесения с использованием разбавителя Quickline QS-5220 или любого другого подходящего разбавителя. <b>Утилизация отходов</b> – в соответствии с местным законодательством.		

Настоящие материалы предназначены исключительно для профессиональной ремонтной окраски автомобильного транспорта. Приведенная в данной технической документации информация основана на современных научных и технических знаниях, и принятие всех необходимых мер для обеспечения соответствия используемого продукта нуждам пользователя является обязанностью последнего. Информация по безопасности и охране труда приведена в паспорте безопасности материала (MSDS). Торговая марка QUICKLINE® и логотип QUICKLINE® принадлежат PPG Industries Ohio, Inc. © 2021 PPG Industries. Все права защищены.

ООО «ППГ Индастриз», 117587,  
Москва, Варшавское шоссе 118,  
корпус 1, Тел.: 8 (495) 213-31-07

**QUICKLINE®**