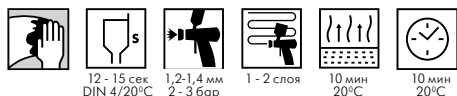


409 Адгезионный грунт для пластика

Kunststoff Grundierung



12 - 15 сек.
DIN 4/20°C

1,2-1,4 мм
2 - 3 бар

1 - 2 слоя

10 мин
20°C

10 мин
20°C

Описание

Прозрачный грунт. Применяется в качестве усилителя адгезии к неокрашенным пластикам. Композиция на основе хлорированных полиолефинов.

Цвет: прозрачный металл

Свойства

- Дает прекрасную адгезию наружным пласти-ковым деталям автомобиля
- Высокая эластичность
- Усиливает адгезию на изделиях из искусственных материалов

Подложки

- неокрашенные пластики следующих типов: AAS, ABS, PBTP, PC, PP/EPDM, PVC, GRP.

Подготовка поверхности

1. Перед обработкой нагреть: 30 мин при 60 °С.
2. Дать остыть.
3. Вымыть поверхность с водой и мылом, промыть и высушить.
4. Очистить подготовительным очистителем для пластиков (антистатическим).
5. Отшлифовать поверхность скотчбрайтом до матового состояния.
6. Удалить остатки продуктов шлифования чистым сжатым воздухом.
7. При необходимости еще раз очистить поверхность подготовительным очистителем для пластиков. Вытереть насухо чистой салфеткой.
8. Обдуть поверхность чистым сжатым воздухом.

Наименование	Фасовка	Артикул	Упаковка
Грунт для пластика	0,5 л	14094	6
Грунт для пластика	1 л	14095	6

Применение продукта		409	Готов к применению	
	Смешивание			
	VOC	867,6 г/л		
	Жизнеспособность при 20°C	Параметр не определен		
	Вязкость материала при 20 °C	DIN 4	12-15 сек	
		FORD 4	15-17 сек	
		AFNOR 4		
	Оборудование для нанесения		Размер сопла	Дистанция
		Верхняя подача	1,2-1,4 мм	20-25 см
		Нижняя подача	1,4-1,6 мм	
		HVLP	1,2-1,4 мм	15 см
		Под давлением		
	Давление распыления	Верхняя подача	2-3 бар	
		Нижняя подача		
		HVLP	Рекомендации производителя	
		Под давлением		
	Количество слоев	1-2 слоя		
	Выдержка	Между слоями - 10 мин. Перед 2К материалами - 20 мин		
	Толщина слоя	10-15 мкм		
	Сушка (ИК Сушка - не рекомендуется)		20 °C	60 °C
		От пыли		
		Монтажная прочность		
		Полное высыхание		

Примечания

1. Перед применением тщательно перемешать
2. Не использовать для пластиков РА, ЕР и PUR. Для РР и POM требуется обработка пламенем
3. При окраске пластиковых деталей 2K материалами использовать пластификатор.
4. Перед применением выдержать материал при комнатной температуре.

Теоретическая укрывистость – 8-10 кв.м/л

Плотность материала – 0,915 кг/л

Очистка оборудования – использовать моечный растворитель.